

I/P® 泵头选型指南

泵头	流速	辊轴数量	多通道或可叠连	外壳/辊轴材质†	特点	兼容多种泵管尺寸	页码
标准型泵头 	0.01~13 LPM (0.002~3.5 GPM)	3	是, 最多可叠连两个泵头	PC/CRS、PC/SS、或 PPS/SS	✓ 高精度、准确、经济 ✓ 是分配应用的最佳选择	否	41
Easy-Load® 	0.01~13 LPM (0.002~3.5 GPM)	3	是, 最多可叠连两个泵头	PSF/CRS、PSF/SS、或 PPS/SS	✓ 泵管更换方便。更换泵管时无需从驱动器上拆下泵头 ✓ 自动固定泵管 ✓ 可提供用于 ATEX Zone 2 应用的型号	是	42
高效型泵头 	0.01~19 LPM (0.002~5.0 GPM)	3	否, 仅可连接一个泵头	SS 外壳马达和辊子。聚醚醚合床。	✓ 兼容高效精密泵管尺寸 ✓ I/P® 泵头中流速最大, 压力吸程最高的泵头 ✓ 泵管从泵头同侧进/出 ✓ 可提供用于 ATEX Zone 2 应用的型号	是	43

†PC = 聚碳酸酯 PPS = 聚苯硫醚 PSF = 聚砜 CRS = 冷轧钢 SS = 不锈钢

I/P® 标准泵头

分配、计量更加精确

- 叠连两个泵头, 可使流速提高一倍
- PC 外壳配 CRS 或 SS 转子, 或者 PPS 外壳配 SS 转子
- PC 外壳可让您观察泵的运行情况; PPS 外壳、SS 转子耐化学性更出色

特点

- ✓ 最佳泵头整体性能
- ✓ 为一个泵管尺寸设计和优化
- ✓ 叠连多达 2 个泵头

I/P® 标准泵头 07019-21
在分配、计量应用中提供最高的精度及重现性



ISO 9001:2008
经认证的供应商

兼容泵管尺寸	每圈流量 mL	流速 LPM (GPM) (指定转速)			系统最大压力 (bar)	标准泵头†		
		100	540	1 ~ 650		PC 外壳 CRS 转子	SS 转子	PPS 外壳 SS 转子
I/P® 73	12.3	1.2 (0.3)	6.6 (1.7)	0.01~8 (0.002~2.1)	40 (2.7)	ZD-07019-20	ZD-07019-21	ZD-07019-43
I/P® 82	20.0	2.0 (0.5)	10.8 (2.9)	0.02~13 (0.005~3.5)	20 (1.4)	ZD-07019-32	ZD-07019-31	ZD-07019-53

†PC = 聚碳酸酯 PPS = 聚苯硫醚 CRS = 冷轧钢 SS = 不锈钢

ZD-07019-95 备用安装构件, 适用于一个泵头, 不锈钢
ZD-07019-96 双通道安装构件, 适用于两个泵头, 不锈钢
ZD-77600-03 备用柄脚套 10 个/包

请稍等! 还有更多信息……

Masterflex® I/P® 泵管的完整选择信息见第 44-49 页。

I/P® Easy-Load® 泵头

快速更换泵管，最大限度缩短停机时间

- 通过调节咬合来优化压力性能和泵管的使用寿命
- 随机配备柄脚套，减少维护，降低运行噪音
- 泵头不会松动—五个螺丝安装构件，连接更加牢固
- 根据您的需求调节流速—传输速度可为 0.6 ~ 13 LPM
- PPS 外壳带 CRS 或 SS 转子。CRS 转子带密封轴承；SS 转子特有 PTFE-密封轴承

特点

- ✓ 安装泵管时无需将泵头从驱动器上拆下
- ✓ 自动泵管定位
- ✓ 叠连多达 2 个泵头
- ✓ 提供经 ATEX Zone 2 认证的型号



PSF 泵头 77602-00



PPS 泵头 77601-60

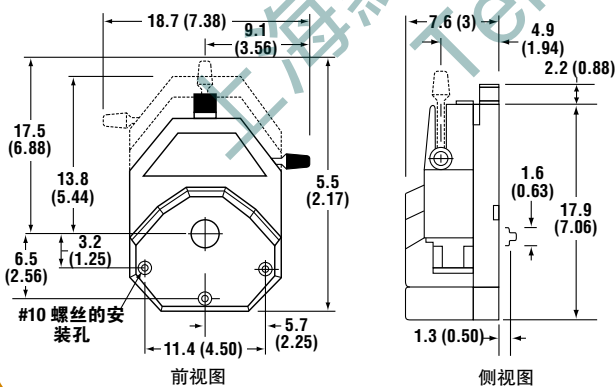
ISO9001:2008
经认证的供应商ATEX
Zone 2
77602-80

兼容泵管尺寸	每圈流量 mL	流速 LPM (GPM) (指定转速)			系统最大压力 (bar)	目录号†			
		100	540	20 ~ 650		白色 PPS 外壳		黑色 PPS 外壳	经 ATEX 认证的 PPS 外壳
I/P 26	6.15	0.6	3.2	0.12~4	40 (2.7)	CRS 转子	SS 转子	SS 转子	SS 转子
I/P 73	12.3	1.2	6.8	0.2~8		77602-00	77602-10	77601-60	77602-80
I/P 82	20.0	2.0	11.0	0.4~13	20 (1.4)				

†PSF = 聚砜 PPS = 聚苯硫醚 CRS = 冷轧钢 SS = 不锈钢

77601-96 双通道安装构件，适用于两个泵，不锈钢

I/P® Easy-Load 泵尺寸—尺寸单位为 cm (in.)



技术提示



泵头安装方法



将杆拨至左侧，打开泵管。安装正确尺寸的泵管。



将杆旋至右侧，关闭泵头。旋转泵头上的旋钮，调节咬合设置。

通过泵管自动定位安装泵管。



I/P® 高效泵头

流速更大，压力等级更高

- 轻松传输粘性流体
- 产生的流速高达 19 LPM，达到较高的体积处理量
- 耐久设计，使用寿命更长—转子、轴承、转子片及转轴均由不锈钢制成。咬合床由热固性聚酯制成
- 适合安装在可以安装 2 个及以上泵头的 I/P 驱动器上；泵头不可叠连

特点

- ✓ 轻松安装泵管
- ✓ 可调泵管定位
- ✓ “C”型设计—泵管从泵头的同侧进出
- ✓ 提供经 ATEX Zone 2 认证型号

ISO9001:2008
经认证的供应商

ATEX
Zone 2
77600-82



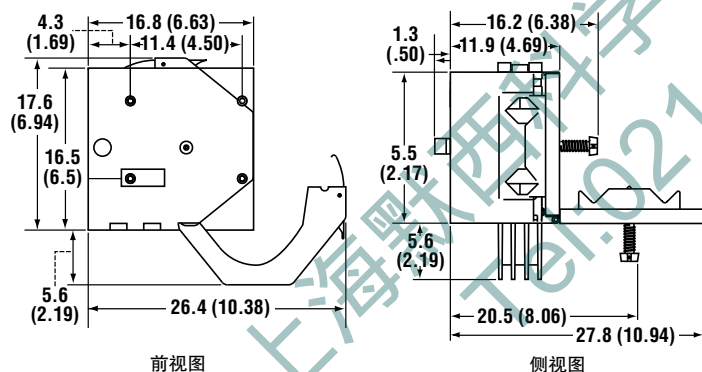
请稍等！还有更多信息……

Masterflex® I/P® 泵管的完整选择信息见第 44-49 页。

兼容泵管 尺寸	每圈 流量 mL	流速 LPM(GPM) (20 ~ 650 rpm)	系统最大 压力(bar)	目录号†	
				聚酯和 SS 外壳， SS 辊子	通过 ATEX 认证；聚酯和 SS 外壳，SS 辊子
I/P 70	12.3	0.26~8	40 (2.7)	77600-62	77600-82
I/P 88	26.2	0.4~17	35 (2.4)		
I/P 89	29.2	0.52~19	20 (1.4)		
单价					

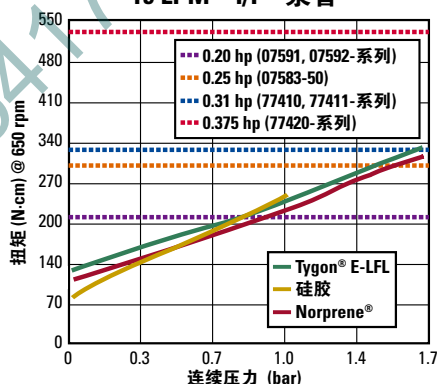
[†]SS = 不锈钢

高效泵头尺寸—尺寸单位为 cm (in.)



流速达到 19 LPM 时驱动器的扭矩要求

19 LPM - I/P® 泵管



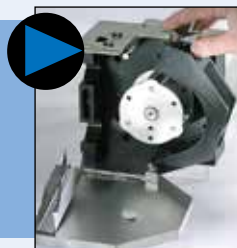
根据您所需的流速、应用中所需的压力以及所使用泵管的类型，选择合适的驱动器。例如，若需要在 20 psi 条件下达到 19 LPM，使用 Norprene® 泵管，则需要 0.25 hp 驱动器 (07583-50)。



技术提示

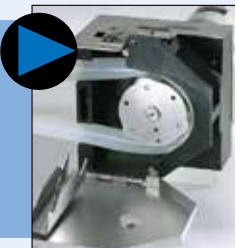
Masterflex L/P 泵头安装方法

逆时针旋转泵管定位器旋钮，松开定位器，然后打开盖。提起卡齿并打开咬合床。



侧面安装

将泵管插入咬合床，至泵管末端伸出。



侧面安装

按下咬合床，合上卡齿。将泵管紧绕在转子上，合上盖子，顺时针旋转泵管定位器旋钮定位泵管。



朝上安装